



ASPIRATEURS USAGES SPÉCIFIQUES Specifics Uses Vacuum Cleaners

60 L POMPIER FIREMAN

- ✓ Capacité de 60 L
 - ✓ **Très maniable et ergonomique** : poignée de transport, roues pivotantes
 - ✓ **Performant** : moteur By-pass (APR) - double flux d'air garantissant un refroidissement permanent du moteur
 - ✓ **Pratique** : ouverture facile, 15 M de câble électrique, cuve basculante avec bouchon d'évacuation, détection du niveau d'eau par sondes électroniques, Pompe de refoulement immergée, avec raccord DSP40
 - ✓ **Solide** : Cuve en PE haute densité, anti-arrache câble
 - ✓ **Suceur articulé et accessoires Ø 38***
- ✓ Capacity 60L
 - ✓ **Very handy and ergonomic**: carrying handle, rotative wheels
 - ✓ **Performant**: By-pass motor (APR), Double airflow allowing a permanent motor cooling
 - ✓ **Convenient**: easy opening, 15M electric cable, tip-up tank with drain plug, water level detected by electronic sensors, discharge pump is submerged, output Connection DSP40
 - ✓ **Robust**: PE high density tank, cable protection
 - ✓ **Articulated squeegee and accessories Ø38***

CARACTÉRISTIQUES / FEATURES

Nom / Name	6962AE POMP		
Référence / Reference	10-260-00696241		
Sac (/SP) / Bag	oui / Yes	Longueur cordon électrique (M) / Cable length	15
Puissance (W) / Power	1200	Capacité de cuve (L) / Tank capacity	60
Dépression (mm) / Vacuum	2500	Détection du niveau d'eau / Water level detected	Sondes électroniques / Electronic sensors
Débit d'air (L/S) / Air flow rate	56.4	Diamètre d'aspiration (mm) / Hose diameter	Ø 38
Voltage (V) / Voltage	220-240	Longueur de flexible (M) / Hose length	3
Fréquence (Hz) / Frequency	50-60	Niveau sonore (dbA) / Sound level	70
Puissance Pompe (W) / Pump power	250	Dimensions LxIxH (cm) / Dimensions	61x40x87
Débit (L/Min) / Water flow	130	Poids machine nue (kg) / Weight of machine alone	19.6
Hauteur de Refoulement (M) / Discharge height	6	Indice de protection / Class	IPX4
Type de prise / Type of plug	EUR (UK/SEV)*		

ACCESSOIRES INCLUS / INCLUDED ACCESSORIES



49-175-02891800
Flexible d'aspiration Ø 38 - Lg 3M complet
Vacuum hose Ø38 - Lg 3M complete



49-255-02803100
Tube coudé inox Ø 38 - Lg 430 mm
Stainless steel elbowed tube



49-255-02803200
Tube droit inox avec bague Ø 38 - Lg 440 mm (X2)
Stainless straight tube Ø38 - Lg 440mm (X2)



49-135-10028400
Capteur eau patin Ø 38 - Lg 370 mm
Brush floor tool wheels



49-170-02892200
Filtre eau pompe vidange 60 L (AE)
Wet filter draining pump

ACCESSOIRES EN OPTION / OPTIONAL ACCESSORIES



49-135-03850300
Capteur plinthe PE Ø 38 - Lg 70 mm
Lg 510 mm
Crevice tool PE



10-450-00699000
Suceur articulé eau et poussière
Articulated squeegee wet & dry

RETROUVEZ TOUS LES ACCESSOIRES PAGES 25-26
FIND ALL THE ACCESSORIES ON PAGES 25-26